

## **Magno Mira de Andrade**

Brasileiro, 50 anos

Endereço :Avenida Trindade, 374, apartamento 128, Bethavile I, Barueri - SP

Celular: (11) 99660-8021 e-mail : magno.andrade@uol.com.br

### **Pretensão Salarial:**

A combinar

### **Formação Acadêmica**

- MBA em Gerenciamento de Projetos pela FGV / 2014
- MBA em Gestão Industrial pela FGV / 2012
- Engenharia Elétrica pela UNIVAP / 2004
- Técnico em Eletrônica pela ETEP / 1995
- Lean Six Sigma Black Belt pela Fundação Vanzolini (USP) / 2015

### **Idiomas**

- Inglês avançado
- Espanhol avançado

### **Resumo das Qualificações:**

- Mais de 28 anos de experiência em manutenção industrial e projetos nos segmentos automotivo, alimentício, farmacêutico, agronegócio, bens de consumo e químico;
- Black Belt com sólidos conhecimentos de Lean Manufacturing e WCM com vivência em projetos de melhoria contínua para aumento de produtividade, com destaque em implantação de TPM, eventos Kaizen focados em melhorar a manutenção preventiva, 5S, análise de causa raiz e engenharia de confiabilidade;
- Revisão de planos de manutenção preventiva e implantação de rotinas de manutenção preditiva, com foco no aumento da eficiência da operação;
- Suporte técnico no startup de fábricas e ampliações de grande porte para aumento de capacidade de produção, dentro e fora do Brasil;
- Experiência em investigação de desvios, utilizando ferramentas da qualidade para determinação de causa raiz e definição de CAPA's;
- Domínio das melhores práticas de manutenção, BPF e boas práticas de documentação;
- Liderança de equipes com foco em resultados e desenvolvimentos das pessoas;
- Experiência em identificar os perigos dos trabalhos da manutenção e mitigação de riscos para garantir a segurança das pessoas, seguindo as exigências das Normas Regulamentadoras vigentes, dentre elas: NR10, NR11, NR12, NR13, NR33 e NR35;
- Experiência com planejamento de paradas de fábrica;
- Execução e aprovação de URS (especificação de requisitos do usuário), FAT (teste de aceitação da fábrica), protocolos de comissionamento e validação, com resultados esperados e critérios de aceitação;
- Membro da equipe de segurança de alimentos com foco na certificação HACCP;
- Representante da manutenção e engenharia na equipe de produtividade (equipe multifuncional com foco em produtividade e qualidade).

### **Experiência Profissional :**

#### **Wacker Química do Brasil Ltda.– (Abr/21) – Atual)**

##### **Coordenador de Manutenção**

- Coordenação das atividades de manutenção corretiva, preventiva e preditiva dos equipamentos e instalações de processo, utilidades e predial;
- Gerenciamento de KPI's de performance da Manutenção através do SAP e ISOPLAN;
- Gerenciamento do budget do departamento e gerenciamento de peças de reposição;
- Reestruturação da equipe de manutenção;
- Implantação da metodologia 5S no departamento da manutenção e implantação de rotina sistemática para melhorar as condições de segurança, organização e limpeza de toda a fábrica;
- Participação ativa em auditorias internas e externas;
- Planejamento e execução de projetos de melhoria para melhorar a eficiência dos processos;
- Adequação da fábrica para cumprimento dos requisitos de segurança para atendimento às exigências das NR's 10, 11, 12, 13, 33 e 35. Revisão de enquadramento de NR13 e reconstituição de prontuários, e revisão de prontuário de NR10;
- Suporte a Engenharia na padronização das documentações técnicas dos equipamentos e instalações para seguir as diretrizes globais de melhores práticas de engenharia;
- Gerenciamento de empresas prestadoras de serviços de manutenções e instalações. Implantação de método para controle e aprovação de serviços de terceiros, bem como controle de gastos com os mesmos;
- Implantação de metodologia de análise de causas de raiz;
- Análise e aprovação de projetos executivos de instalações de novas máquinas ou alterações de máquinas existentes;
- Revisão e emissão de procedimentos e instruções de trabalhos para padronização das tarefas críticas do departamento.

### **Energizer Holdings Inc– (Junho/20) – Dez/20)**

#### **Gerente de Engenharia e Manutenção**

- Gerenciamento da equipe de Engenharia e Manutenção, composta por supervisores, líderes, planejador de manutenção, mecânicos, eletricitas, equipe de usinagem e equipe de manutenção predial;
- Gerenciamento de KPI's de performance da Engenharia e Manutenção;
- Gerenciamento do budget do departamento e otimização do sistema de controle de peças de reposição;
- Planejamento e execução de projeto para redução de perdas na linha R6;
- Planejamento de projeto para aumento de produtividade nas linhas de embalagens;
- Retrovit de máquinas das linhas R6 e R20 para aumento de disponibilidade;
- Reestruturação da equipe de manutenção predial e restauração das instalações;
- Reestruturação das equipes com foco no desenvolvimento das pessoas e melhoria da eficiência operacional;
- Adequação da fábrica para cumprimento dos requisitos de segurança para atendimento às exigências das NR's 10, 11, 12, 13, 33 e 35;
- Implantação de sistema LOTO para Lockout e Tagout de toda a fábrica;
- Elaboração de plano para implementação de proteções de máquinas;
- Implantação de metodologia para análise de causa raiz e definição de planos de ação para evitar recorrências e criar uma cultura de ações proativas;
- Revisão do sistema computadorizado de gerenciamento da manutenção com foco em facilitar o trabalho da equipe para aumentar a eficiência das manutenções preventivas e diminuir as ocorrências de corretivas;
- Adequação dos processos do departamento para atender exigências da Qualidade para auditorias internas e externas.

## **Alltech do Brasil Agro Industrial Ltda.– (Abr/19 - Junho/20)**

### **Gerente de Manutenção**

- Gerenciamento das atividades de manutenção corretiva, preventiva e preditiva (elétrica, mecânica e predial) nos equipamentos para processamento de produtos para nutrição animal (utilidades, processos de fermentação, biotecnologia, laboratórios, desalcoolização, secagem, estocagem, ensaque e expedição);
- Gerenciamento dos custos do departamento de manutenção;
- Gerenciamento de projetos para aumento de produtividade e qualidade;
- Elaboração de relatórios gerenciais de indicadores pertinentes a manutenção;
- Participação ativa em auditorias internas e externas para atendimento aos órgãos regulamentadores como por exemplo o MAPA e FEMAS;
- Gerenciamento do departamento técnico de atendimento a clientes;
- Reestruturação da equipe da manutenção com foco no desenvolvimento e desempenho da equipe;
- Adequação dos equipamentos para cumprimento das exigências das NR's 10, 11, 12, 13, 33 e 35;
- Desenvolvimento de novos métodos de manutenção e revisão do plano de manutenção preventiva para otimização do cumprimento do plano de manutenção preventiva que resultou em aumento de 50% da eficiência da equipe;
- Implantação de metodologia de gestão visual para acompanhamento diário dos principais indicadores e tomadas de ações para melhor eficiência operacional;
- Gerenciamento de contratos de terceiros e desenvolvimento de novos fornecedores com resultados expressivos de redução de custos e prazo de entrega de produtos e serviços.

## **Novartis Biociências S.A– (Jul/15 –Nov/18)**

### **Coordenador de Manutenção e Utilidades**

- Coordenação de manutenção corretiva e preventiva, elétrica, mecânica e instrumentação em equipamentos de manipulação, envase, embalagem e utilidades (tanques e reatores, autoclaves, estação de esterilização, gerador de vapor limpo, máquinas de envase, rotuladeiras, encartuchadeiras, compressores de ar comprimido, chiller, caldeira, sistema de água purificada, sistema de HVAC, câmara fria etc.);
- Participação ativa junto com a equipe de OPEX na implantação de melhorias: TPM, 5s, eventos Kaizen e análise de modos de falhas, onde resultou em aumento de produtividade de 60 para 140 frascos/minutos nas linhas de envase e embalagem;
- Elaboração de relatórios gerenciais de indicadores pertinentes a Manutenção (MTTR, MTBF e downtime) e planos de ações com foco em resultados;
- Participação ativa em auditorias internas e externas para atendimento aos órgãos regulamentadores como por exemplo a ANVISA;
- Responsável por aprovação, revisão e criação de procedimentos, protocolos de qualificação, validação e comissionamento de equipamentos;
- Elaboração e aprovação de investigação de desvios e controle de alteração;
- Reestruturação da equipe de manutenção potencializando os pontos fortes das pessoas;
- Gerenciamento dos custos da Manutenção com redução de 20% dos custos com materiais e mão de obra;
- Formação de novos investigadores certificados para desvios da qualidade;
- Redução de 30% dos desvios devido a falhas de máquinas como resultados de CAPA's eficazes, revisão de métodos de manutenção e capacitação da equipe da Manutenção e Utilidades;

- Atingimento dos objetivos de produtividade, qualidade, pessoas e segurança, estabelecidos pela empresa no planejamento estratégico;
- Reforma da máquina envasadora de pomadas reduzindo mais de 50% as paradas durante o processo produtivo;
- Implementação de melhorias nas máquinas de envase e embalagem com redução significativa de paradas, aumento de produtividade e redução de desvios;
- Aquisição de novas máquinas, elaboração de URS (User Requirement Specification), FAT (Factory Acceptance Test), elaboração de protocolos de comissionamento e validação;
- Execução de FAT na Alemanha, feitos testes detalhados para verificação das conformidades técnicas com bases nos critérios de aceitação;
- Elaboração de protocolos de testes para testes relacionados a controles de alteração ou grandes intervenções de manutenção, com resultados esperados e critérios de aceitação.

### **Bimbo do Brasil – (Dez/12 – jun/15)**

#### **Coordenador de Manutenção**

- Coordenação da manutenção elétrica, mecânica e predial, sendo responsável pelo gerenciamento dos serviços de manutenção corretiva, preventiva e preditiva das linhas de produção, utilidades e áreas administrativas;
- Implantação de manutenção preditiva, análise de vibração, termografia e inspeção visual, com melhoria significativa na disponibilidade dos equipamentos;
- Capacitação da equipe e planejamento estratégico de pessoas;
- Participação efetiva em eventos Kaizen com melhorias significativas para o processo, onde resultou em aumento de 30% da eficácia da linha de Tortillas;
- Elaboração de relatórios gerenciais para acompanhar indicadores e planejar planos de ações para aumentar eficiência e eficácia da operação;
- Revisão dos planos de trabalho para aumentar a disponibilidade e confiabilidade dos equipamentos com redução de 20% das paradas de manutenção;
- Desenvolvimento de novos fornecedores para redução de custo e melhorar a qualidade dos serviços;
- Participação na equipe de segurança de alimentos com foco na certificação HACCP.

### **General Motors do Brasil – (Mar/95 – Jul/12)**

#### **Coordenador de Time de Manutenção Elétrica (Jan/04 – Jul/12)**

- Coordenação de manutenção preventiva, corretiva e preditiva, com foco no atingimento de metas de manutenção utilizando indicadores como MTBF/MTTR/downtime;
- Suporte a produção seguindo a metodologia Lean Manufacturing /WCM e aplicação de suas ferramentas como por exemplo: Kaizen, 5S, TPM, FMEA, análise de causa raiz, Pareto, Ishikawa, PokaYoke, LUP, 5W2H, Andon, gerenciamento visual e padronização de métodos em geral;
- Coordenei a adequação das instalações elétricas para atender às exigências da NR10;
- Responsável por mapear equipamentos para priorização na alocação de recursos;
- Desenvolvimento de novos fornecedores com foco em redução de custos;

#### **Eletricista de Manutenção (Mar/95 – Dez/03)**

- Manutenção em automação em geral: PLC-5, ControlLogix, SLC 500, dispositivos eletro-eletrônicos, inversores de frequência, controladores de temperatura, motores, servo-motores, válvulas proporcionais, transportadores, elevadores, bombas, reguladores de pressão, trocadores de calor, queimadores, etc;

- Desenvolvi programação de PLC em adequações dos equipamentos de produção para aumento de produtividade;
- Suporte no start-up das plantas de Rosário-AR e Gravataí- RS;
- Acompanhei o projeto de ampliação da Pintura: construção civil, instalação e testes dos equipamentos e início da operação;
- Suporte no projeto do RTO (Regenerative Thermal Oxidizer), desde a instalação até início da operação.

## **Cursos**

- Black Belt - Lean Manufacturing e Six Sigma (160 horas)
- Reliability Centered Maintenance – CACI - Fairfax – USA (40 horas)
- Aseptic Processing Training (consultor do FDA) – Cleanroom Compliance (40 horas)
- English (Advanced level) – Kaplan Washington DC – USA (80 horas)
- English (Advanced Level) – Kaplan Westwood - Los Angeles – USA (40 horas)
- BPF/GMP Boas Práticas de Fabricação – SGS Academy Brasil (24 horas)
- APPCC/HACCP com base na Norma Codex Alimentarius – Food Design (24 horas)
- Tecnologia das Grandes Turbinas Eólicas (50 horas)
- AIB International – Tecnologia Aplicada a Panificação (144 horas)
- Excelência em Manutenção - Bimbo planta Raposo (80 horas)
- Módulo Supervisão - Bimbo planta Raposo (112 horas)
- NR-10 Normas de Segurança para Instalações Elétricas – SENAI (40 horas)
- Programação Avançada de PLC - Rockwell Automation (40 horas)
- DL-Desenvolvimento de Liderança – INEXH (40 horas)
- AutoCAD 2D/3D – SolidWay (40 horas)
- SolidWorks – Cursos Maringá (20 horas)
- SAP – IT Training (20 horas)
- Espanhol – Nível avançado na FISK
- NR13 -Caldeiras e Vasos de Pressão ( 40 horas )
- NR10 – Trabalho com eletricidade ( 40 horas )
- NR35 – Trabalho em Altura ( 8 horas )
- NR33 – Trabalhos em Espaços Confinados ( 16 horas )